CENPERE — Centro de Personalización y Estilo

Condiciones ambientales para el doming

Temperatura, humedad, nivelado y aire: valores objetivo y qué pasa si no se cumplen

Condición	Valor objetivo	Qué pasa si no se cumple
Temperatura de la resina / cartucho	25–35 °C (poliuretano); 20–25 °C ambiente para epoxi	Frío: resina espesa, burbujas atrapadas. Calor: curado acelerado, menos tiempo de trabajo
Temperatura ambiental	20–22 °C ideal; no bajar de 20 °C en poliuretano	Secado incompleto o burbujas horas después
Humedad relativa	≤40 %	El poliuretano reacciona con la humedad; en epoxi, la humedad favorece burbujas y aspecto turbio o moteado (“blooming”)
Superficie	Perfectamente nivelada y horizontal	Domo inclinado, grueso de un lado y fino del otro
Aire y polvo	Sin corrientes, piezas tapadas	Polvo incrustado en la resina fresca, que ya no se puede quitar